

VIESSE *pompe*

VIESSE POMPE SRL
Via L. Einaudi, 36
35030 Saccolongo (PD)
Tel. (049) 8015300
Fax (049) 8016416
e-mail info@viessepompe.it
www.viessepompe.it

Pompe centrifughe sommergibili A

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE



Macchina conforme alla **Direttiva Macchine N. 392/89**

(MUM-A-SL1002)

INDICE

Garanzia	Pag. 2	Anomalie	Pag. 5
Servizio assistenza	Pag. 2	Lubrificazione	Pag. 6
Attenzione	Pag. 2	Manutenzione	Pag. 6
Trasporto	Pag. 3	Sostituz. componenti	Pag. 6
Installazione	Pag. 3	Rimessaggio	Pag. 6
Dati tecnici	Pag. 4	Distinta componenti	Pag. 7

GARANZIA

Il prodotto descritto nel presente manuale è garantito per un periodo di 12 mesi dalla data di spedizione salvo accordi diversi.

La garanzia copre i difetti dei materiali, delle lavorazioni o dell'assemblaggio che devono essere tempestivamente comunicati. In questi casi la pompa deve essere consegnata in porto franco alla sede VIESSE di Saccolongo senza essere smontata. Sono esclusi dalla garanzia i danni provocati dall'usura sia normale che anomala, dalle correnti galvaniche, dal cattivo utilizzo o dal mancato rispetto delle istruzioni contenute nel presente manuale. In caso di intervento in garanzia presso la sede del Cliente, verranno addebitate le sole spese di trasporto secondo la Tabella ANIMA.

SERVIZIO TECNICO DI ASSISTENZA**VIESSE POMPE SRL**

Via L. Einaudi, 36 - 35030 Saccolongo (PD)

Tel. (049) 8015300 - Fax (049) 8016416

e-mail info@viessepompe.it

www.viessepompe.it

ATTENZIONE

- ◆ Controllare che la sigla di identificazione corrisponda con quella di ordinazione.
- ◆ Verificare lo stato di conservazione del gruppo.
- ◆ Segnalare eventuali danni o rotture subite durante il trasporto.
- ◆ Controllare che al presente libretto siano allegati gli schemi elettrici dei quadri di comando e controllo.

TRASPORTO

Trasportare la pompa sollevandola dall'apposita maniglia, dagli occhioni di sollevamento o tramite l'uso di adeguati bancali. **Non sollevare mai la pompa dal cavo di alimentazione.**

Durante le operazioni di trasporto, assicurarsi che il cavo di alimentazione sia adeguatamente avvolto e protetto.

INSTALLAZIONE

Installare la pompa in appositi pozzetti in cemento o lamiera con una dimensione compatibile con l'ingombro delle apparecchiature.

La capacità del pozzetto deve garantire un massimo di 15 avviamenti ora.

La pompa deve essere sostenuta da apposito sostegno (catena o fune) oppure dalla tubazione stessa, se sufficientemente rigida.

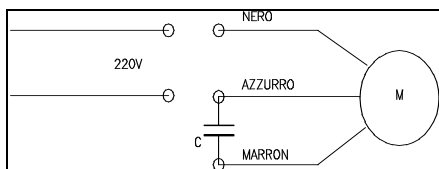
Se la pompa posa sul fondo, evitare che la tubazione gravi eccessivamente sul corpo pompa.

In caso di fondali sabbiosi o melmosi è necessario sostenere la pompa per evitare l'affondamento sul fondale.

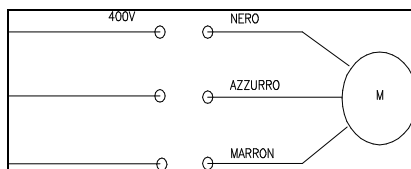
Installare una valvola di non ritorno sulla mandata.

Collegare elettricamente il cavo di alimentazione secondo lo schema seguente.

Modello monofase – M
220 V



Modello trifase - T
400 V



POTENZA MOTORE	CONDENSATORE
0.7 kW	20 μ F
1.1 kW	25 μ F

La pompa deve essere adeguatamente protetta con relè termico con valore non superiore alla corrente indicata nella tabella alla pagina seguente.

DATI TECNICI

Modello	Diametro bocche	Potenza motore	Tipo motore	Giri min ⁻¹	Tensione	Assorb.
	inc/mm	kW			V	A
2007M	2"	0,75	monofase	2800	240	5,1
2007T	2"	0,75	trifase	2900	415	1,9
2011M	2"	1,1	monofase	2800	240	7,7
2011T	2"	1,1	trifase	2900	415	2,9
2015T	2"	1,5	trifase	2900	415	3,5
3022T	80	2,2	trifase	2900	415	5,2
3030T	80	3,0	trifase	2900	415	7,0
3037T	80	3,7	trifase	2900	415	8,2
3122T4	80	2,2	trifase	1450	415	5,2
3130T4	80	3,0	trifase	1450	415	7,0
3140T4	80	4,0	trifase	1450	415	9,5
4055T4	100	5,5	trifase	1450	415	12
4073T4	100	7,3	trifase	1450	415	15,8
41110T4	100	11	trifase	1450	415	23
41150T4	100	15	trifase	1450	415	31

Assicurarsi che il verso di rotazione sia corretto.

La girante deve ruotare nel verso della freccia di fusione sul corpo. Prima di immergere la pompa, metterla orizzontale e verificare. Il contraccolpo di rotazione deve essere contrario al senso della freccia.

Una volta installata la pompa questa non deve fare rumore. Si deve solo sentire il fruscio dell'acqua attraverso le tubazioni. Qualora questo dovesse essere eccessivo, usare tubazioni e valvole di grandezza superiore.

ANOMALIE

Di seguito si riportano le principali irregolarità di funzionamento:

- 1) La pompa funziona ma non eroga liquido:
 - presenza di aria nella girante: sfiatare aprendo la mandata o sollevare la pompa e ricollocarla;
 - la tubazione di mandata è chiusa o intasata;
 - il senso di rotazione è errato: invertire due fili di potenza.

- 2) La portata o la pressione sono insufficienti:
 - tubazione di mandata ostruita;
 - la densità del liquido è troppo elevata.

- 3) La pompa non si avvia:
 - non arriva tensione alla pompa: controllare quadro elettrico e cavo di collegamento;
 - salvamotore tarato eccessivamente basso;
 - livello del liquido troppo basso (nel caso di presenza di galleggianti di livello);
 - la girante è bloccata: sbloccare la girante.

- 4) La pompa non si arresta:
 - il regolatore di livello è guasto o impedito;
 - l'apparecchiatura elettrica di comando è guasta.

- 5) La pompa vibra troppo:
 - la pompa gira rovescia: invertire due fili di potenza;
 - la girante è usurata e squilibrata: sostituire la girante;
 - i cuscinetti sono usurati: sostituire i cuscinetti.

LUBRIFICAZIONE

Le pompe della serie A, hanno una camera d'olio sul retro della tenuta per la lubrificazione della tenuta stessa e del cuscinetto lato girante.

È buona norma controllare il livello della camera e lo stato dell'olio ogni 1000 ore di funzionamento.

Procedere nel seguente modo: (vedere figura a pag. 7) sollevare la pompa e pulirla. Tenendola appoggiata verticalmente togliere le viti di fissaggio del corpo e sollevare completamente la cassa motore. Togliere il tappo (21) e controllare lo stato dell'olio. Il livello deve essere 15÷20 mm sotto il piano del supporto inferiore (4). Eventualmente ripristinare con olio IIP YDRA 22 o equivalente con viscosità tra 10 e 40 cSt.

MANUTENZIONE

Ogni 1000 ore di funzionamento, o più spesso qualora la pompa venga usata per liquidi particolarmente abrasivi, controllare il livello dell'olio nella camera di lubrificazione (si veda il capitolo lubrificazione) e lo stato d'usura della girante.

SOSTITUZIONE COMPONENTI

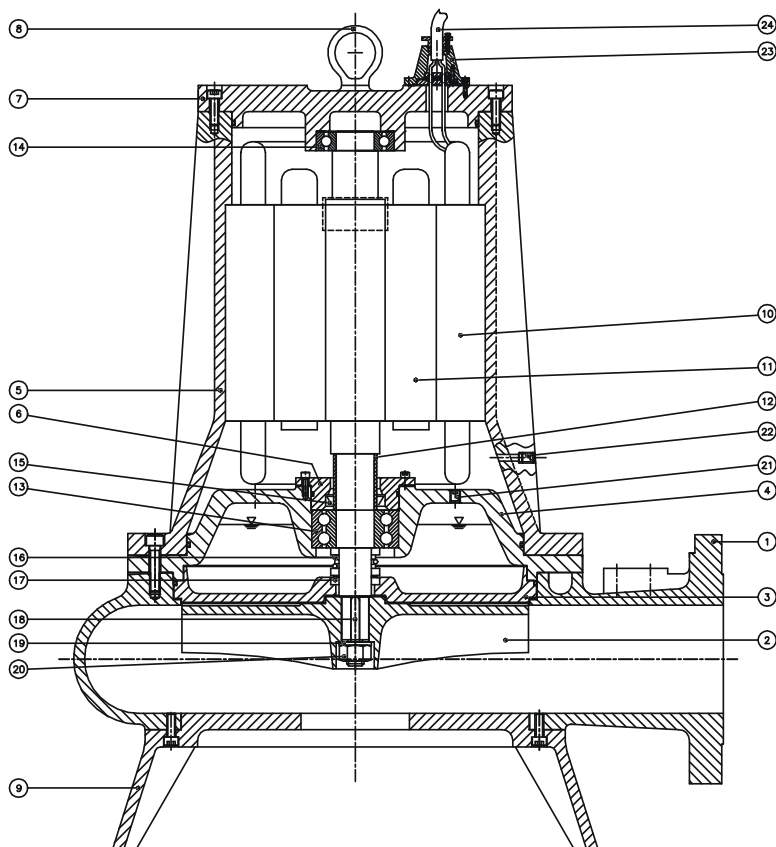
Sostituzione girante e tenuta meccanica:

Vedere figura a pag. 7.

- Togliere le viti di fissaggio del corpo e sfilare la cassa del motore (5).
- **Svuotare la camera d'olio aprendo il tappo (21).**
- Togliere il dado autobloccante (20) della girante (2) tenendola bloccata.
- Togliere il disco supporto (4)
- Togliere la tenuta meccanica (16).
- Pulire accuratamente e rimontare i pezzi nuovi.
- Ripristinare il livello dell'olio fino a 15÷20 mm dal piano del supporto inferiore usando olio lubrificante IP YDRA 22 o equivalente con viscosità tra 10 e 40 cSt.

RIMESSAGGIO

Qualora la pompa debba rimanere a lungo inattiva, dopo aver controllato lo stato dell'olio della camera di lubrificazione (si veda il capitolo lubrificazione), pulirla, asciugarla e riporla verticalmente in luogo asciutto.

DISTINTA COMPONENTI


01	Corpo	09	Disco aspirazione	17	Controfaccia tenuta
02	Girante	10	Statore	18	Chiavetta
03	Disco supporto	11	Albero rotore	19	Rosetta girante
04	Supporto inferiore	12	Bussola	20	Dado girante
05	Cassa	13	Cuscinetto inferiore	21	Tappo olio
06	Coperchio	14	Cuscinetto superiore	22	Tappo prova
07	Supporto superiore	15	Paraolio	23	Pressacavo
08	Golfare o manico	16	Tenuta meccanica	24	Cavo alimentazione